

Ausführung:

Der Heizkörper lässt sich aufgrund seiner flexiblen Konstruktion über seinen Nenndurchmesser aufspreizen und dadurch leicht montieren und auswechseln.

Somit kann auf einem Zylinder mit Mehrfachbestückung jedes einzelne Heizband, ohne die anderen Heizkörper abnehmen zu müssen, ausgewechselt werden.

Zur Beheizung von Rohrköpfen, Autoklaven, Prägemaschinen usw. werden die Keramik-Heizungen in Drehteile bzw. in spezielle Trägerbleche montiert. Weiter ist eine Ausführung als Keramik-Innenheizkörper in spannbarer Ausführung möglich.

Der Mindestdurchmesser beträgt 40 mm; für kleinere Durchmesser empfehlen wir unser kunststoffdichtes Keramikdüsenheizband MEFLEX-KUDI.

Die lieferbare Mindestbreite beträgt 18 mm in Abstufung von jeweils 7 mm steigend (25 mm, 32 mm, ...). Eine Maximalbreite von 500 mm pro Heizkörper sollte nicht überschritten werden.

Ab 300 mm Durchmesser der Heizkörper werden temperaturbeständige Druckfedern am Verschluss angebracht um die Wärmeausdehnung auszugleichen.

Bei Heizkörpern mit einem Durchmesser über 600 mm sollte eine Unterteilung des Umfanges in 1/4, 1/3, oder 1/2 Segmente vorgenommen werden. Auch in diesem Fall werden von uns die Verschlüsse mit Druckfedern geliefert.

Auf Wunsch kann der Heizkörper mit einem Wärmeschutzmantel versehen werden. Der Außendurchmesser des Heizkörpers vergrößert sich dadurch um ca. 60 mm. Es ist zu prüfen, ob genügend Einbauraum zur Verfügung steht.

Nach Ihren Angaben fertigen wir jeden technisch möglichen Heizkörper.

Konstruktionsänderungen, welche der Produktverbesserung dienen, bleiben vorbehalten.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Qualität seit 1927

ERGE GROUP

ERGE-Elektrowärmetechnik
Franz Messer GmbH
Hersbrucker Straße 29-31
D-91220 Schnaittach
Tel. +49 9153 921-0
www.erge-elektrowaermetechnik.de

Jia Xing ERGE
Electric Heat Technology Ltd.
211 Yan Bei Road, Wuyuanzhen
CN-314300 Haiyan
Tel. +86 573 86 16 00 66
www.ergechina.com

ERGE
Distribution & Service GmbH
Hans-Sachs Straße 16
A-9020 Klagenfurt
Tel. +43 463 28 77 87
www.erge-elektrowaermetechnik.at



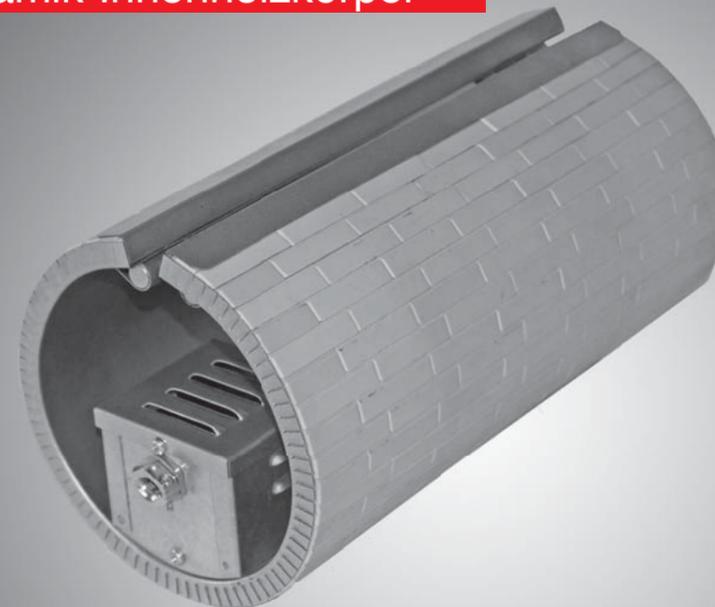
QUALITÄTSPRODUKTE SEIT 1927

QUALITY PRODUCTS SINCE 1927

Keramik-Zylinderheizkörper



Keramik-Innenheizkörper



FRANZ MESSER

ELEKTROWÄRMETECHNIK

Keramik-Zylinderheizkörper

Allgemeines:

Der ERGE-MEFLEX-Keramikheizkörper war der erste in Deutschland hergestellte flexible Keramikheizkörper.

Seit seinem Einführungsjahr 1965 hat er sich in vielfältigsten Anwendungen bestens bewährt.

Er erfüllt die fortschreitenden Anforderungen führender Anwender. Die Lebensdauer bei sachgemäßer Behandlung beträgt mehrere Jahre.



Der ERGE-MEFLEX-Hochleistungs-keramikheizkörper. Das Original - führend seit 1965.



Verwendung:

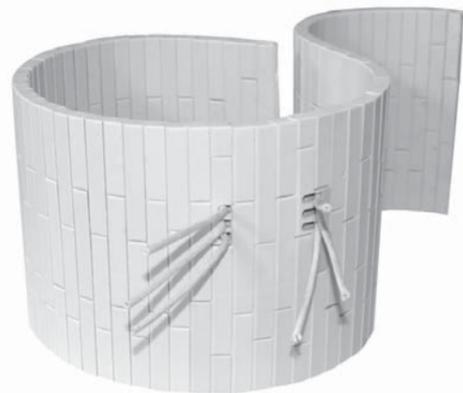
Er findet Anwendung in der Kunststofftechnik zur Beheizung von Spritzgießmaschinen, Extrudern und Blasköpfen. Aber auch im Autoklaven- und Sondermaschinenbau, für Laborgeräte und in der chemischen Industrie wird er wegen seiner hohen Flexibilität, seiner langen Lebensdauer und seinen vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten gerne verwendet.

Aufbau:

Heizleiter aus hochwertigstem Widerstandsmaterial sind in eine Spezialkeramik mit höchsten thermischen Eigenschaften eingebettet. Aufgrund der speziellen Bauweise und des geringen Gewichts ist die Wärmeverteilung besser als bei handelsüblichen Keramiktteilen.

Das Regelverhalten wird dadurch positiv beeinflusst.

Der gesamte keramische Heizleiterträger ist in sich flexibel.



Flexible Heizmatte aus Spezialkeramik

Zwischen Keramik und Spannblech ist serienmäßig eine Schicht aus künstlichen Mineralfasern verbaut. Das Spannblech (Außenmantel) besteht aus hochhitzebeständigem, zunderfreiem und oberflächenbehandeltem Stahl- oder Chromstahlblech.

Technische Daten:

Die Arbeitstemperatur kann bis zu 800 °C betragen; eine Belastung der Heizkörperoberfläche ist bis zu 8 Watt pro cm² möglich.

Bedingt durch ihren Aufbau mit auf dem Markt einmaligen Keramikelementen besitzen ERGE-Heizkörper bis zu 34 % mehr Wärmeübertragungsfläche bei um bis zu 12 % vermindertem Wärmespeichervolumen.

Hierdurch wird eine hervorragende Wärmeübertragung und Energieausnutzung gewährleistet.

Der elektrische Anschluss kann mittels Gerätestecker (bis 16 A bei 230 V), Festkabelanschluss oder Klemmkasten erfolgen.

Drehstromanschluss erfolgt mittels genormten Motorklemmbrett bzw. mehrpoliger Zuleitung.

Bei Verwendung von Festkabeln erfolgt die Kabelführung mit hitzebeständigen Reinnickellitzen mit Glasseiden- oder Mineralisolierung mit Metallgeflechtumhüllung.



Der Verschluss ist mit ausschwenkbaren Spannbolzen für schnellste Montage ausgestattet.

Für höhere Anwendungstemperaturen oder aggressive Umgebungen stehen Heizkörpermodelle aus rostfreiem Chromstahl (DIN 1.4301) zur Verfügung.

Die Fertigung erfolgt entsprechend den einschlägigen DIN VDE bzw. IEC-Bestimmungen sowie den Werksnormen führender Maschinenhersteller und Kunststoffverarbeiter.

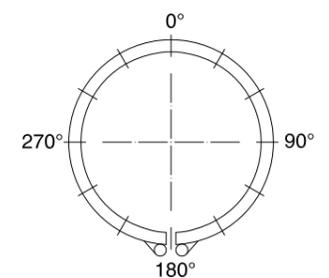
Die Heizbandstärke beträgt einschließlich Isoliereinlage und Spannblech nur 11 mm.

Die Prüfung erfolgt nach Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU.

Bestellhinweise:

Im Falle einer Bestellung benötigen wir folgende Angaben:

- Innendurchmesser des Heizkörpers
- Heizkörperbreite
- Leistung und Betriebsspannung
- Position Spannsplatt, Anschluss, Bohrungen oder Aussparungen
- Größe Anschlusskasten, Bohrungen oder Aussparungen.



Gerne fertigen wir nach Ihren Zeichnungen oder beraten Sie in allen Fragen elektrischer Beheizung.